抛煤机链条炉增拱冷态空气 流场实验与数值研究

滕 叶 张忠孝 周 托 朱 明 赵 超 蔡海军

(上海理工大学 能源与动力工程学院,上海 200093)

摘要: 某厂 65 t/h 抛煤机锅炉增设前拱后,通过数值模拟得到炉内冷态空气流场的模拟 结果,并与实验测得数据相比误差较小,因此可以验证该数值模型的正确性及可靠性。并以 数值模拟的结果研究增拱后炉内冷态空气动力场的特性。

关键词: 抛煤机锅炉; 前拱; 数值模拟; 冷态实验; 空气流场

中图分类号: TD94; TK224 文献标识码: A 文

抛煤机锅炉的燃烧是火床燃烧与悬浮燃烧的 结合,具有着火条件优越、运行稳定、煤种适应性 强、燃烧效率高和可靠性好等优点^[1],这些优点使 抛煤机锅炉得到了广泛的应用。但是目前大多数 的抛煤机锅炉均为开式炉膛结构,炉膛水冷度大, 因此炉膛温度偏低。除此之外,抛煤机锅炉烟尘排 放量大、烟囱冒黑烟是其最显著的缺陷,既严重污 染了环境,又浪费了大量资源。随着环保要求的日 益提高,这些缺点亟需得到改善。

研究表明,造成抛煤机锅炉冒黑烟的原因主要 有3个^[2-3]:一是炉膛温度相对较低,进入炉膛内的 细煤粉末尚未燃烧就直接逸出炉膛;二是炉膛中未 燃尽的焦炭和灰粒较多(绝大多数是从火床上吹扬 起的);三是烟气中含有大量的碳黑粒子。上述这 些情况主要是由于燃料在炉膛内燃烧不良造成的。 改善炉膛内的燃烧状况,使燃料尽可能得充分燃 烧,在一定程度上,可以抑制抛煤机锅炉冒黑烟,进 而提高锅炉的运行效率。

1 改进措施

国内生产的抛煤机锅炉炉膛容积热负荷取值 偏小,炉膛水冷度大,造成实际运行中锅炉炉膛温 度偏低^[2]。由于采用了开式炉膛,没有设置前后 文章编号:1006-6772(2011)01-0051-04

拱 使得炉膛内的过量空气系数过大,而煤粒与空 气并没有充分混合,着火性能和化学燃烧反应进程 都很差,有不完全燃烧现象^[4]。要使煤粉颗粒燃烧 完全,可以通过提高炉膛温度,延长燃料在炉膛内 的停留时间,在炉膛内增拱的方法来实现。

在抛煤机锅炉炉膛内增设前拱可以起到2个作 用:一是积蓄炉内辐射热,并以辐射等方式提高炉 膛温度,有助于煤的燃尽,同时前拱对抛煤起遮挡 作用,可以防止细煤粉颗粒随引风直接飞出炉膛; 二是增拱后,抛射风粉气流在进入出口烟窗之前, 必须绕过前拱的前沿,这个部位接近火焰燃烧中 心,因而形成了迅速着火和充分燃烧的极好条件, 大大强化了炉内扰动,有效抑制了挥发分析出碳 黑,防止黑烟的产生^[5]。

某企业热电厂的1台65t/h抛煤机锅炉投运时 间长 运行中存在冒黑烟等问题 表1列出了该锅炉 的主要运行参数。

表1 某 65 t/h 抛煤机锅炉主要参数

额定蒸发量	额定蒸汽压力	额定蒸汽	给水温度	排烟温度
/(t • h ⁻¹)	/MPa	温度/℃	/℃	/℃
65	5.3	450	150	140

先在抛煤口上方增加前拱,将原先的开式炉膛

收稿日期:2010-10-25

作者简介: 滕 叶(1987—), 男, 上海人, 硕士研究生,从事煤炭清洁燃烧技术研究。

煤 炭 燃 烧

结构改造为半开式炉膛结构(如图1所示),前拱将 炉膛分成了上部燃尽区和下部燃烧区2个部分。这 样可以减少上半部分水冷壁对下半部分火床炉室 空间火焰的冷辐射作用,使炉拱下方形成高温区 域 提高了炉膛内温度水平,既强化了燃烧,又能保 证烟气得到有效冷却^[6]。燃烧区保持高温,有利于 煤的引燃;而燃尽区则有利于可燃气体的燃尽以及 高温烟气的冷却,从而有效提高了锅炉的效率,并 扩大了煤种的适应范围。



图1 锅炉改造前、后炉膛结构 是否合理组织炉内气流是决定抛煤机锅炉燃烧优劣的关键之一,因此,在前拱上布置二次风,使 之与一次风、后墙二次风配合组织炉内气流。研究 表明[6-7]:当二次风与一次风的动量流率比达到 5时,炉内气流才会产生强烈的湍动,一次风被二次 风扰动后产生强烈的旋涡,炉内悬浮燃烧得以加 强。前后拱之间"喉口"与二次风的封锁压制,炉拱 蓄热的高温辐射,在拱下空间形成了一个高温高效 燃烧区,大大延长了煤粒的燃烧时间,减少了飞灰量,

降低了对尾部受热面的磨损。

2 冷态实验与数值模拟

2.1 实验方法

锅炉炉内冷态空气动力场试验采用飘带与风 速仪测量结合的方式进行。用飘带网来观察某一 截面的气流状况,用风速仪测量炉膛内选定点的速 度大小。飘带法简单易行,在需要观察的测试区域 中拉线,并将飘带按一定间距扎在拉线上,根据通 风后各个飘带的飘动方向就能得到该区域的空气 流动方向。由于炉内工质流动状况比较复杂,因此 测点的布置是根据网格法原理,选择一些具有代表 性的测点来反映整个炉内空气速度的分布规律。 实验中,飘带分别布置在锅炉前后墙距炉排70,90, 150 cm 3 处,相邻2 个测点的水平距离为50 cm。而 速度的大小,则可以通过热球风速仪测得。分别测 量了锅炉在不同负荷下 A 个抛煤口中心截面上各 点的风速。

2.2 数学模型

抛煤机锅炉炉内气流流动属于湍流流动,选用 湍流模型为宜。在定常条件下,三维直角坐标系下 湍流模型控制方程形式如下^[8]:

$$\frac{\partial(\rho u\phi)}{\partial x} + \frac{\partial(\rho v\phi)}{\partial y} + \frac{\partial(\rho w\phi)}{\partial z} = \frac{\partial}{\partial x} \left(\Gamma \frac{\partial \phi}{\partial x} \right) + \frac{\partial}{\partial y} \left(\Gamma \frac{\partial \phi}{\partial y} \right) + \frac{\partial}{\partial z} \left(\Gamma \frac{\partial \phi}{\partial z} \right) + S$$

其中 ϕ 为因变量 Γ 为广义扩散系数 S 为源项 ,具 体含义见表 2。

方程 Г Sφ 连续方程 1 0 0 x 方向动量方程 U μ_{eff} y方向动量方程 V μ_{eff} z 方向动量方程 W $\mu_{e\!f\!f}$ дv $G - \rho \epsilon$ 湍流动能方程 μ_{eff}/σ_k k $\mu_{e\!f\!f}/\sigma_{arepsilon}$ $C_1 G \frac{\varepsilon}{\cdot}$ 湍流动能耗散率方程 $C_{2\rho}$ ε

表2 控制方程中各项含义

注: $\mu_{eff} = \mu + \mu_1 \ \mu_1 = C_{\mu} P k^2 / \varepsilon$ 。

 $k - \varepsilon$ 湍流模型中各项经验常数的取值比较一 致^[8],笔者选用的各项系数见表 3。

表3 湍流模型中的系数

C_{μ}	C_1	C_2	σ_k	σ_{ε}
0.09	1.44	1.92	1.0	1.3

煤 炭 燃 烧 中国科技核心期刊 全国中文核心期刊 矿业类核心期刊-

3 数值模拟与结果分析

3.1 边界条件选取

由于是冷态模拟,因此计算中选择的流体为常 温下的空气,其密度为1.293 kg/m³,动力粘度为 1.506×10⁻⁵ Pa•s。

(1) 入口边界: 因为空气是可压缩流体,其密度
ρ 是变化的,所以入口边界设定为质量流量入口;

(2) 出口边界: 出口边界为定压强设置,选择压 强出口 根据与大气的相对压力,选取 – 80 Pa;

(3)壁面边界:壁面边界条件用于限定流体和
固体区域。壁面满足无滑移边界条件,即 u = v = w = 0。

3.2 模型检验

Fluent 数值计算采用 SIMPLE 压力 – 速度耦合 方法 经过迭代达到收敛 ,得到炉内冷态流场分布 的数值计算结果 ,并与实验实测值进行对比 ,如图 2 所示。



图 2 不同负荷下模拟与试验速度对比

图 2 中,黑色数值为实验测量值,浅色数值为模 拟值,浅色细线为等速率线。图 2(a) 是 100% 负荷 某截面的对比,比较 2 组数据,除去个别点外,剩余 的误差较小(约在 5% 以内),由此认为该数值模型 在 100% 负荷下适用。图 2(b) 是 70% 负荷某截面 的对比,大部分的测点误差在 10% 以内,因此可以 认为,该模型能较为精确地反映出不同负荷下,炉 内冷态气流流场的特性。

3.3 结果分析

图 3 是 100%,70% 负荷下,二次风喷口截面的 流线轨迹。增拱后将二次风布置于前拱形成的喉 口处,在二次风和前拱的共同作用下,强化了气流 的混合扰动。从图 3 中可以看出,在二次风作用下, 气流流动方向偏转,这能促进气流的混合,同时增 加了烟气在炉膛内的停留时间;伸入炉膛的前拱将 抛煤机口和炉膛出口隔开,杜绝了细煤末的短路飞 行。另外,增拱后的炉膛为半开式结构,炉内气流 呈现出 S 形流动轨迹,在拱的上部区域会产生一个

明显的回流区。



图3 不同负荷下二次风喷口截面流线轨迹

从图 3 中可以清晰地看出,回流区气流速度明显小于其周围气流速度。气流从炉膛下部上升过 程中,经过回流区附近时流速很小,难以携带较大 的粉尘颗粒,而炉膛出口处的折焰角又迫使其向回 流区偏移,被带入回流区的粉尘颗粒最终落至前 拱。在抛煤机炉拱上开有卸料口,当拱上颗粒积累 到一定程度时,打开卸料口这部分颗粒就会落入炉 膛继续燃烧。而无前拱的炉膛为开式结构,不会产 生回流区,气流携带着未完全燃烧的煤粉颗粒直接 飞出炉膛,使燃料的化学和机械不完全燃烧损失增 加,同时也增大了烟尘的排放浓度。

图 4(a) 是 100% 负荷下,抛煤口中心截面的冷态空气流场; 图 4(b) 是 70% 负荷下,抛煤口中心截面的冷态空气流场。3.2 中已验证了该模型能较为精确地反映出不同负荷下,炉内冷态气流流场的特性,由此可以认为:数值模拟的结果和实炉冷态测试的结果吻合较好,并且变化规律也趋于一致。



图4 不同负荷同截面流场速度分布 比较后可以发现 回流区的面积随着锅炉负荷的

升高而缩小,且回流区的中心离前墙的距离约为拱在 水平面射影长度的 1/2,其高度约为炉膛总高度的 2/5。在锅炉负荷从 70% 提升到 100% 过程中,对应 的是炉排上的一次风风速提高,而抛煤风风速则保持 15 m/s 不变。随着锅炉负荷的提高,抛煤风的轨迹 逐渐向上移动,这主要是由于一次风风速的逐渐加 强,使得一次风与抛煤风的动量比不断提高,因此抛 煤风发生了偏转,并沿着前拱向炉膛上部流动。

从数值模拟结果和实验实测数据中都可以看 出:在拱的下方,由前墙至炉膛中心方向,气流的流 速逐渐增加。当气流进入炉膛后,由于受到一次风 的作用,会迅速向上方流动,继而贴着前拱流动,当 流经前拱前端拐角处时,速度增大。在100%负荷 下,气流流速约从0.3 m/s逐渐增加至1.9 m/s,在 前拱前端拐角处速度达到了约6 m/s。70%负荷也 呈现了同样的规律,由于负荷的下降,拐角处流速 约为3~4 m/s。这主要是因为抛煤机锅炉炉内增 拱后,当气流通过由前拱产生的喉口处,由于烟气 流通截面积最小,因此流速最大,而且几乎都是垂 直向上流动,图3中气流流动轨迹也清晰地说明了 这一点。

4 结 论

(1) 对某台 65 t/h 抛煤机锅炉炉内增拱改造 后 测试了 100% ,70% 这 2 个工况下炉内冷态空气 动力场 ,并建立数值模型模拟 ,数值模拟结果和实 验实测值相比误差较小 ,在 10% 之内 ,由此认为该 模型能较为精确地反映出不同负荷下 ,炉内冷态气 流流场的特性。

(2) 抛煤机锅炉炉内增拱后,炉膛由开式结构 变为半开式结构,炉内气流呈现出S形流动轨迹,前 拱的上方会产生回流区,回流区面积随锅炉负荷升 高逐渐缩小,其高度约为炉膛总高度的2/5,回流区 气流流速很小,约为0.1~0.5 m/s。

(3)将原先的前墙二次风布置于由前拱形成的 喉口处,在二次风和前拱的共同作用下,强化了气 流的混合扰动。在二次风的作用下,气流流动方向 偏转,对炉内气流产生了一定的扰动,使一次风与 抛煤风充分混合。

(4) 炉内增拱后 随着锅炉负荷的上升,一次风 风速逐渐加强,抛煤风风速保持15 m/s 不变,一次 风与抛煤风的动量比不断提高,使抛煤风发生了偏 转。伸入炉膛的前拱将抛煤机口和炉膛出口隔开, 杜绝了细煤末的短路飞行,气流绕过前拱时速度很 快(100%负荷时约为6 m/s,70%负荷时约为3~4 m/s),该区域气流流速快,混合扰动程度剧烈。

参考文献:

- [1] 许建豪 . 张忠孝. 抛煤机锅炉存在的问题及解决方法的 研究 [J]. 电站系统工程 2004 20(6):25-27.
- [2] 狄成功,兰养民. 抛煤机锅炉燃烧不良原因的剖析和改进[J]. 节能技术 2003 20(3):24-25.
- [3] 寿明耀, 茹一戈, 金雷. 65t/h 抛煤机锅炉飞灰回燃装置 改造的实践[J]. 能源工程 2002(4):40-42.
- [4] 李飞翔,田红波,赵钦新. 10t/h 抛煤机链条炉的节能改 造数值模拟分析[J].节能 2009 28(6):25-29.
- [5] 姚志鹏 张忠孝 朱明 等. 抛煤机锅炉增拱前后炉内传 热对比研究[J]. 洁净煤技术 2009 ,15(4):60-63.
- [6] 步维光 杨振成,刘文鹏,等. UG 35/3.82 M1 型抛煤 机锅炉消烟除尘节能降耗技改措施[J]. 电站系统工 程 2002,18(1):10-12.
- [7] 许彦雷. 35t/h 抛煤机链条炉前后拱节能改造[J]. 北京 节能 2000(5): 30-31.
- [8] 陶文铨. 数值传热学(第2版) [M]. 西安: 西安交通大 学出版社 2001.

Numerical study on cold air flow field in chain stocker boiler added front arch

TENG Ye, ZHANG Zhong-xiao, ZHOU Tuo, ZHU Ming, ZHAO Chao, CAI Hai-jun

(School of Energy and Power Engineering University of Shanghai for Science and Technology, Shanghai 200093 China)

Abstract: After setting up the front arch on a 65 t/h stoker boiler , the numerical results of in-furnace cold air dynamic field is gotten with the help of numerical simulation. Compared with the experiment results , this model has smaller error , so the correctness and reliability of this mathematical model is beyond suspicion. Further , according to the numerical result of numerical simulation , the feature of the cold air dynamic field in the stocker boiler added front arch could be studied.

Key words: stoker boiler; front arch; numerical simulation; cold-state experimental; air flow field